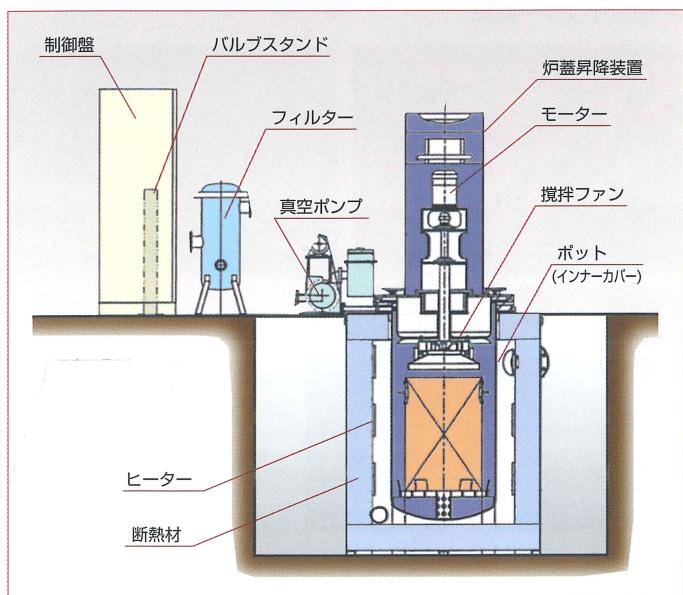


ピット型光輝焼鈍炉 PMR型



特性

- 真空パージ方式の採用により、ガスの完全置換で清浄なガス雰囲気での加熱処理ができるとともに、雰囲気ガス量の大幅な節約が計れます。(従来の1/5)
- 温度分布精度が非常に優れています。
 - 1) マッフル内・外による2点制御
 - 2) 上・中・下による2~3点加熱
 - 3) 円筒加熱による均一性
 - 4) 強力な搅拌ファンによる強制流気方式
 - 5) 精密な温度調節計・センサーの使用
- 炉ぶたには搅拌モーター及びファンが取り付けられ、オールタイト構造になっています。炉ぶたとマッフルは、精密機械加工されたフラット面の合わせをOリングシールにより密閉構造とします。
- 加熱保持終了後はそのまま炉冷を行なうかまたは冷却層に移動して強制空(水)冷し、冷却速度を早めることができます。インナーカバー(ポット)を2基設備しますと、より効率的に生産量を倍加できます。

用途

- 銅合金(黄銅、リン青銅、洋白、無酸素銅、ベリリウム銅、クロム銅等)の帯、条、線、パイプの光輝焼なまし
- アルミ箔の焼なまし
- トランスクォー、磁性材部品の歪取焼なまし
- 炭素鋼、ステンレス鋼、純鉄など鋼帯・鋼線の光輝焼なまし
- 冷間鍛造品の光輝球状化焼なまし

設置イメージ図

