

100%H₂ ベル型光輝焼鈍炉 BMR型



特 性

- 高純度雰囲気 H₂ 25%、N₂ 75% 又は H₂ 100% O₂ < 1 ppm露点 < -70°CによりZnを含む黄銅、洋白などの銅合金の光輝焼なましができます。H₂の熱伝導がよいことから、焼なまし中は25%H₂とし冷却時は100%H₂に切換え冷却時間を短縮することができます。
- 酸洗不要のためメタルロスがなく、また廃水処理の必要もありませんので、環境改善になります。
- 大風量高速攪拌の採用で、温度分布は±5°C以下。昇温、保持、冷却時間を30%短縮できます。均一な焼なましができ、硬度、粒度、張力のムラがありませんので、絞り性も優秀です。
- 省エネバーナー(ジェネレイティブバーナー)を採用し、低NOXで、さらに24.1%の省エネとなります。

用 途

- 銅合金(黄銅、リン青銅、洋白、無酸素銅、ベリリウム銅、クロム銅等)の帯、条、線、パイプの光輝焼なまし
- アルミ箔の焼なまし
- トランスクロー、磁性材部品の歪取焼なまし
- 炭素鋼、ステンレス鋼、純鉄など鋼帯の光輝焼なまし
- 冷間鍛造品の光輝球状化焼なまし

