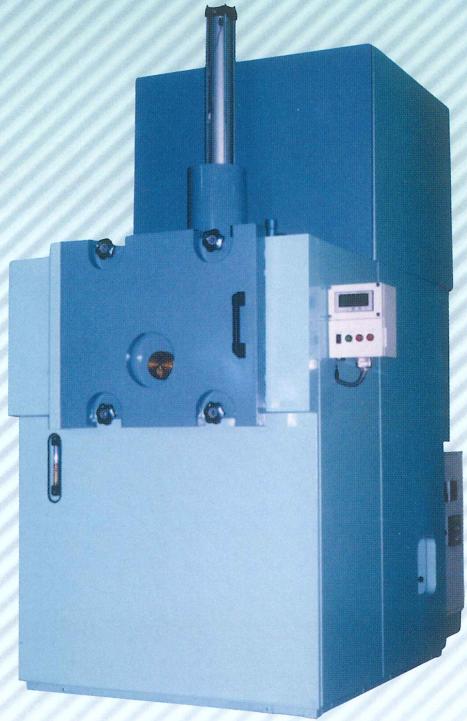


精密機械部品、金型部品、工具、治具等の無酸化焼入れを自社で短時間に、  
そして誰にでもたやすくできる熱処理炉、という要望で開発された自動無酸化焼入炉です。  
プロコン装備の本炉は、第9回発明大賞(日本発明振興協会、日刊工業新聞社)考案功労賞を受賞し、  
高い評価を得ました。  
さらに雰囲気制御、温度制御を進化させ、あらゆる業界に圧倒的な実績を重ねています。

## 油槽付無酸化焼入炉 SA型



### ■ 油冷鋼の無酸化焼入れ

加熱室、油槽が一体となり、全密閉構造となっていますので、  
油冷鋼の雰囲気中焼入れができます。

### ■ 雰囲気ガス中で自動搬送

ワークを炉床上に挿入すれば、焼入れ完了のブザーまで、<緩  
加熱>→<急速冷却>を行ない、自動で焼入れが完了します。

### ■ 雰囲気ガス(N<sub>2</sub>)

酸化・脱炭を防止するため、加熱室に窒素ガス(N<sub>2</sub>)を送入します。  
炉内圧調整器(P·C·U)の働きにより炉内圧の増減を自動で調整  
しますので、雰囲気は清浄にコントロールできます。  
ワーク材質により、メタノール滴注液またはプロパンガスを添  
加する場合もあります。

### ■ 焼入れ歪の減少

数多くのデータから作られた加熱プログラムと、均一加熱、均  
一冷却、垂直焼入れにより、歪の少ない焼入れができます。

### ■ ユニットヒーター(パネル式)

弊社開発のセラミックボードヒーターを使用しています。温度  
分布が良好で、有効面積が大きくとれます。また耐久性にすぐ  
れ、パネル式ですので交換も容易にできます。

### ■ 円形マッフル

加熱室は耐熱鋼製円形マッフルで、変形が少なく高寿命です。  
また、ガスの消費量を少なくし、置換も短時間でできます。