

熱風循環式コンベア炉(中温)RBC型

RBC型連続炉は、100～450℃の温度範囲のテンパー、アニーリング、各種乾燥、ベーキング、熱硬化ガラスの焼成、ハンダ付などの低温熱処理に使用するコンベアタイプ連続加熱装置です。

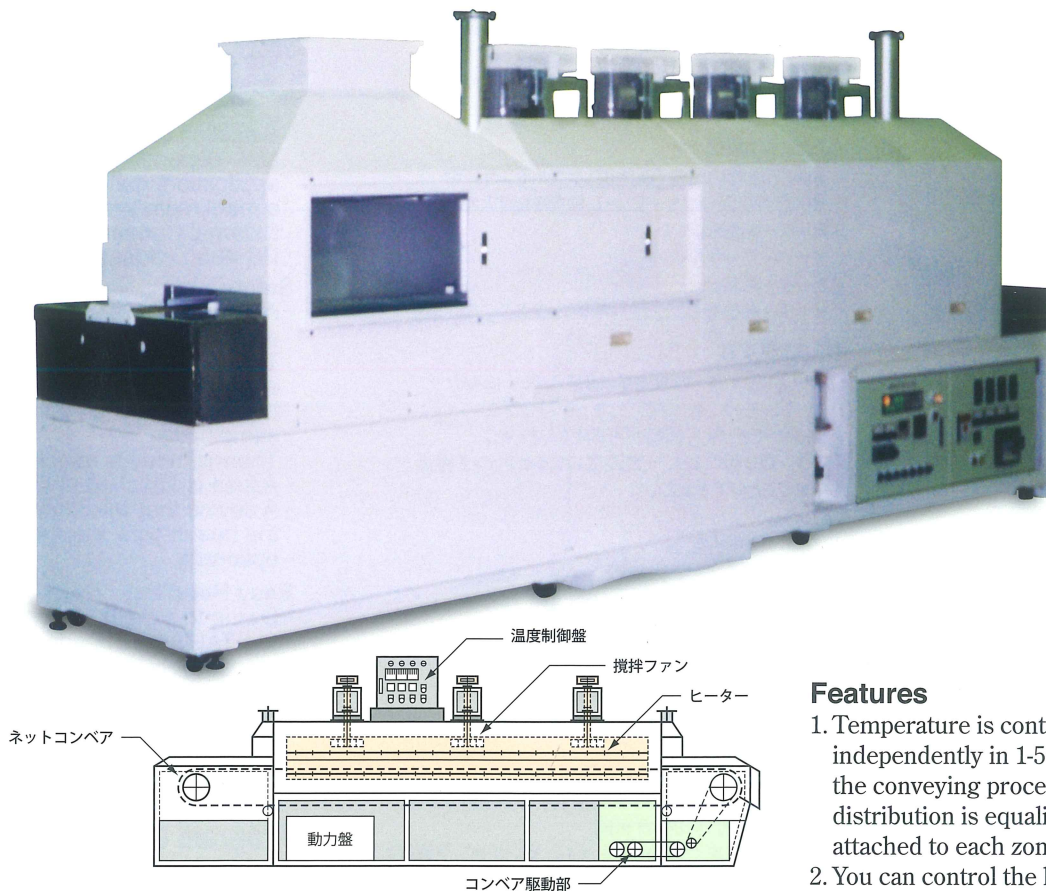
シーズヒーターの使用と、強力な循環ファンにより、精密な温度分布がとれます。

コンベアの上にワークを連続的にならべるだけで多量の熱処理が自動的にできます。

Air Circulation Type Ovens with Conveyor (for Medium Heating) Model RBC

The Model RBC ovens are suitable for tempering, annealing, drying, baking, heat curing, and soldering under medium temperature of 100°C-500°C.

Pipe heaters and powerful mixing fans attached to the oven create excellent temperature distribution. Just place the works continuously on the conveyor belt, then they are automatically heat-treated.



【特 性】

- ① 進行方向で1～5点のゾーン制御を行い、また1～5基の攪拌ファンを取り付け熱風循環をして、温度の均一化をはかっています。
- ② スピードコントローラーの調整により、加熱時間(炉内通過時間)を2分～70分に可変できます。
- ③ 計算された表面負荷(W/cm²)容量のシーズヒーター装着で寿命は長く、また交換も簡単です。
- ④ ステンレスメッシュベルト方式ですので、搬送面がフラットであり、ほとんどのワークを自由に並べることができ、重量物の搬送にも適しています。
- ⑤ 無酸化加熱方式(H₂, N₂)もあります。(BCE型)

Features

1. Temperature is controlled independently in 1-5 zones divided on the conveying process, and its distribution is equalized by a mixing fan attached to each zone.
2. You can control the heating time (passing time of a work through the oven) between 2 and 70 minutes by adjusting the speed controller.
3. The pipe heaters with designed surface load (W/cm²) capacity have long service life and are of easy replacement.
4. The conveyor belt is made of stainless steel mesh.
It is flat and strong enough to bear works of miscellaneous shapes and heavy weight.