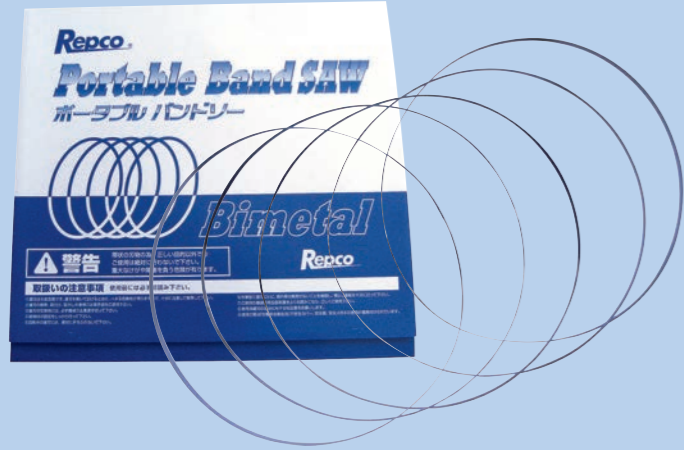


Band saw blade / バンドソー

高品質と高性能を誇るレプコバンドソー

手動機用 **Portable** 「ポータブル」

特徴：①刃部に電子ビーム溶接したハイスを使用。
②胴部は靱性のある、特殊バネ鋼を採用した
バイメタルバンドソー。



手動機用 **RAPID** 「ラピッド」ポータブル

特徴：①素材は特殊合金工具鋼を使用。
②特殊な熱処理により、耐摩耗性がアップ。

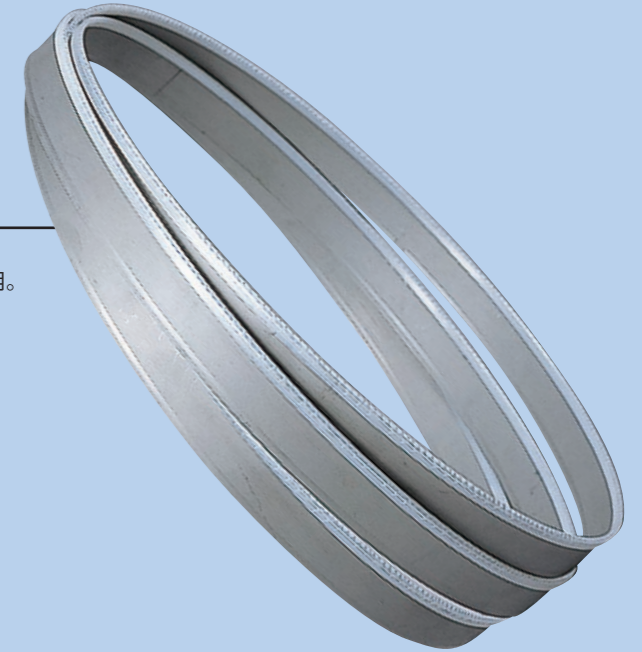


type-M 『タイプM』シリーズ

多彩なメーカー・機種に対応する抜群の汎用性を実現しました。

自動機用 **Cut Off** 「カットオフ」

特徴：①刃はコバルトハイス鋼。(8%以上のコバルトを含有)
②汎用性があり、一般構造用鋼から合金鋼まで幅広く使用。
※その他 硬度HRC51相当、
硬度HRC71相当も対応できます。



「ポータブル」シリーズ

全長×幅×厚さ (mm)	ピッチ (刃数/インチ)	本数	メーカー/機種
1130×13×0.5	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	日立工機CB-10, CB-12FA(0.5), 高速電機HRB-1130
1140×13×0.5	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	アサダ736/7721, マキタ2106/2107F(0.5), 高速電機HRB1140, 新ダイワRBH-120
1130×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	日立工機CB-10, CB-12FA(0.5), 高速電機HRB-1130
1140×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	アサダ736/7721, マキタ2106/2107F(0.5), 高速電機HRB1140, 新ダイワRBH-120
1250×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	高速電機HRB-1250
1260×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	新ダイワSB-120, RB-10, RB-120日立工機CB-13FA(0.5)
1415×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	アサダ120
1425×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	アサダ125/12F
1440×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	高速電機HRB-300
1470×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	育良精機IC-BC100
1560×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	新ダイワRB-12
1560×16×0.65	P8, P10, P14, P18	5本	日立工機CB-14, CB-14FA
1625×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	アサダ170, マキタB-180/181, レッキス工業マウンティス180
1638×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	アサダ185/18F
1645×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	リョービスBC-185, ニコテックFRB185
1770×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	新ダイワRB-18
1818×16×0.65	P8, P10, P14, P18	5本	新ダイワRB-80, 西村電機BS-60
1840×13×0.65	P8, P10, P14, P18, 10/14, 14/18	5本	日立工機CB-18, レッキス工業185
1855×16×0.65	P8, P10, P14, P18	5本	アサダSB-222, 22F
2880×20×0.90	4/6, 5/8, 6/10	5本	アサダ32F

※その他のサイズも用意しております。

「ポータブル」ピッチ選定表

◎最適 ○適している

材料	厚さ	ピッチ											
		P8	P10	P14	P18	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18	
バー材	3mm未満												◎
	3~25		○	◎	○			○	◎	○			○
	25~50	○						○	◎	○			○
	50~100							○	◎	○			○
軽量H型鋼	3mm未満												◎
	3~6	○	○	○	◎			◎	○	◎	○		○
アングル	3mm未満												◎
	3~6	○	○	◎				○	◎	○			○
フラットバー	3mm未満												◎
	3~25	○	○	◎	○			○	◎	○			○
パイプ	3mm未満												◎
	3~13			○	◎								○
	13~25	○						○	◎	○			○
	25~50							○	◎	○			○

「カットオフ」タイプ M シリーズ (超硬チップ付きもあります)

サイズ 全長×幅×厚さ (mm)	メーカー/機種			ピッチ (刃数/インチ)	超硬付きピッチ製作表			
	アマダ/ニコテック	大東精機	小松/津根/日立工機		P1	P2	P3	P4
2750×27×0.9			日立工機:CB-22	3, 4, 6, 8, 14, 3/4, 4/6 5/8, 6/10, 8/12				
3505×27×0.9	H250, NCC250	HA250	小松:KM250S, 250S				○△	○△
3660×27×0.9	CRH300	SA330	津根:C-80					
3750×27×0.9			日立工機:CB-32					
3505×34×1.1			津根:TC-260A2	3 2/3, 3/4, 4/6, 5/8				
4115×34×1.1	H350, HFA300	ST3540, SA360, GA320	津根:C-1216			□	△□	△
4570×34×1.1	H400	ST4060, GA400	小松:KM600					
4670×41×1.3	H-450			3 2/3, 3/4, 4/6				
4880×41×1.3	H-550E		日立工機:CB-40					
5040×41×1.3	H650, NCC650	ST4565	小松:KM650B			△	△□	△
5300×41×1.3	HFA500							
5450×41×1.3		ST5070, ST4070	小松:KM700N, 650HD					
5790×41×1.3	H750HD, NCC750H							
6650×41×1.3	HK-800			1.25, 1.0/1.4, 1.4/2.0, 2/3, 3/4, 4/6				
6500×54×1.6	H500	H500						
7600×54×1.6	H600, H700	ST6090	小松:KM900, K2S700			△	△□	
8000×54×1.6	CRH600, H900HD							
8300×54×1.6	CRH750, H800	ST8010	小松:K2S1200					
8800×67×1.6	H1080, HK1000					△□	△	

※その他のサイズも用意しております。 ※54幅以上は2本入り, その他は5本入り。

「カットオフ」ピッチ選定表

◎最適 ○適している △使用可

材料	厚さ	ピッチ							
		P3	P4	P6	2/3	3/4	4/6	5/8	
H型鋼	350mm以下	△	○	△		○	◎	△	
	350~500mm以下	○	△		○	◎	△		
	500mm以上	△			◎	○	△		
鉄骨	軽量H型鋼			○			◎		
	チャンネル			○		○	◎		
	Cチャン			○			◎		
コラム	アングル			○		○	◎	△	
	300mm以下	○	○	△		○	◎	○	
ムク材	300mm以上	○	△		○	◎	○		
	10mm以下						○	◎	
	10~30mm以下		○	◎		△	○	◎	
	30~75mm以下	○	◎					◎	
	75~125mm以下	◎	○		○	◎	○		
125~250mm以下	◎			◎					
250mm以上	○			◎	○				

※上記ピッチ以外の在庫もございますので、ご相談ください。